

## Rozdrabniacz kanałowy RKD Revolver

Skuteczne urządzenie do zatrzymywania i rozdrabniania dużych części stałych zawartych w ściekach przemysłowych i komunalnych bez ich usunięcia z cieczy. Niezawodne rozwiązanie, które zapewnia bezawaryjną pracę pomp i armatury.

### ZAKRES ZASTOSOWANIA:



przepompownie ścieków;



budynki krat na terenie oczyszczalni ścieków.

### CECHY SZCZEGÓLNE:



Montaż w istniejących kanałach;



Minimalne koszty eksploatacyjne;



Wysoka wydajność;



Automatyczne sterowanie;



Ciągła praca.



# JAK DZIAŁA ROZDRABNIACZ KANAŁOWY RKD?

Rozdrabniacz kanałowy montuje się bezpośrednio w kanale na ramie montażowej, która za pomocą kotew mocuje się do powierzchni kanału. Zanurzenie rozdrabniacza do kanału odbywa się za pomocą prowadnic na ramie montażowej. Części robocze zamontowane w obudowie do ramy montażowej powyżej poziomu wody.

Ścieki przepływające przez kanał doptywają do bębna wykonanego z siatki, który obraca się wokół własnej osi; drobne zanieczyszczenia zawarte w ściekach przechodzą przez otwory siatki razem ze ściekami. Bęben filtrujący zatrzymuje duże części stałe zawarte w ściekach i kieruje je do zespołu rozdrabniającego.

Zespół rozdrabniający składa się z zestawu frez, umieszczonych na wałach obracających się w przeciwnych kierunkach. Duże części stałe przechodzące przez zespół rozdrabniający są rozdrabniane do małych rozmiarów, które nie blokują pompy i przepływ ścieków. Rozdrabniacze kanałowe RKD mogą rozdrabniać drewno, tkaniny, gumę, tworzywa sztuczne itp. Zastosowanie rozdrabniaczy kanałowych pozwala zaoszczędzić koszty transportu odpadów.

Rozdrabniacze kanałowe ESMIL mogą być dodatkowo wyposażone w agregaty i podzespoły pomocnicze w zależności od zadań i stopnia automatyzacji.

Rozdrabniarka działa w trybie automatycznym, a sterowanie odbywa się z szafy sterowniczej i nie wymaga stałej obecności obsługi.

W zależności od wymagań dla konkretnej rozdrabniarki, warunków przyjmowania ścieków i ich jakości możemy zaoferować warianty wykonania rozdrabniaczy:

- » RKDm (mała) bez bębna filtrującego;
- » RKDs (średnia) z jednym bębniem filtrującym;
- » RKDb (duża) z dwoma bębnami filtrującymi.

## OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA:

Charakterystyka	Jednostka	Wartość
Wydajność	m <sup>3</sup> /godz.	160-4000+
Średnica frez	mm	120/200
Grubość frez	mm	10/14
Średnica bębnow	mm	400/500
Prześwit bębnow	mm	12/16
Do kanałów o szerokości	mm	350-1200
Do kanałów o głębokości	szt.	500-2000
Moc	kW	2,2-9,7

## SPECYFIKACJA SPRZĘTU

### NIEZAWODNOŚĆ I TRWAŁOŚĆ ROZDRABNIACZY KANAŁOWYCH RKD ESMIL:

- » Rozdrabniacze kanałowe, ramy montażowe i ręczne kraty do zatrzymywania skratek wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304.
- » Frezy i wałki wykonane są z hartowanej stali stopowej. Również istnieje możliwość wykonania ze specjalnej stali o dużej twardości.
- » Frezy charakteryzują się wysoką wytrzymałością konstrukcyjną i odpornością na ścieranie.

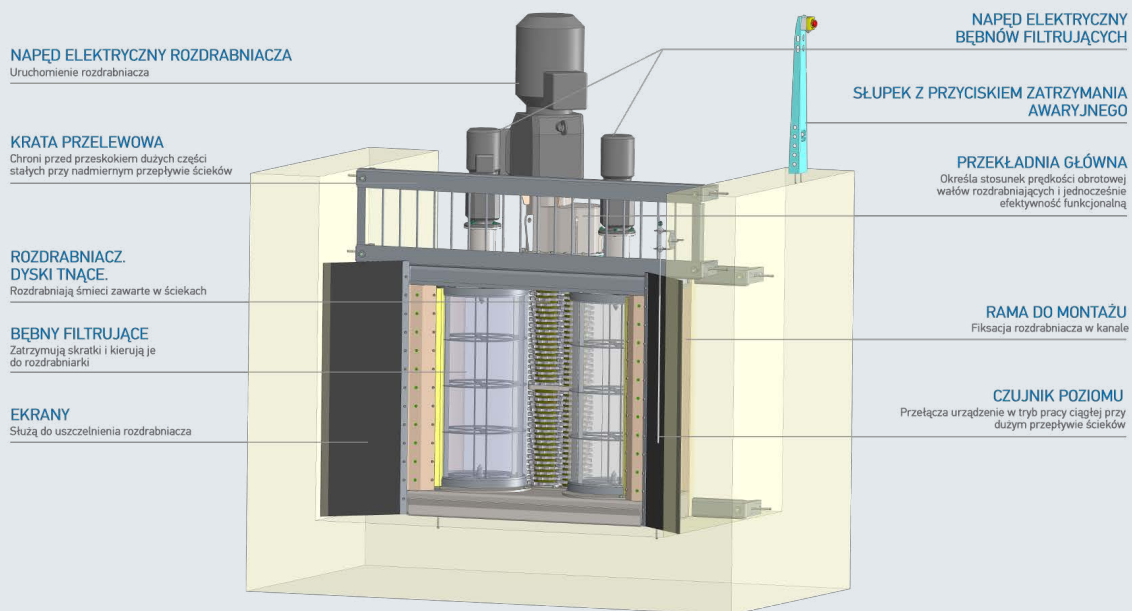
Zastosowane materiały wydłużają żywotność wyrobów i zapewniają dodatkowe oszczędności finansowe.

### OCHRONA NAPĘDU ELEKTRYCZNEGO:

- » Stopień ochrony – IP 68.
- » Producent napędu – Bauer Gear Motor.
- » Napęd w pełni zabezpieczony przed kurzem i wodą.
- » Krata rozdrabniająca może pracować całkowicie zanurzoną w wodę bez specjalnego przygotowania.
- » Uszczelki końcowe, pokryte węglikiem wolframu, zapewniają całkowitą ochronę zespołów łożyskowych przed piaskiem, brudem i wodą.

### STOPIEŃ ROZDRABNIANIA:

- » Różnica prędkości kątowych oraz konfiguracja zębów tnących frez zapewnia doskonałe rozdrabnianie jak odpadów stałych, tak i włóknistych do rozmiarów, które nie przeszkadzają pracy pomp.



## WYSOKA WYDAJNOŚĆ I PRACA BEZ USTEREK:

- » Przy projektowaniu i produkcji rozdrabniaczy kanałowych RKD uwzględniono doświadczenie eksploatacji krat rozdrabniających na oczyszczalniach ścieków oraz najnowsze osiągnięcia w dziedzinie mechanicznego oczyszczania ścieków.
- » Bębny filtrujące o różnej wydajności zatrzymują nierozdrobnione części stałe przy zachowaniu wysokiej wydajności urządzenia.

## Rozwiązania opcjonalne:

- ✓ Organizacja transmisji danych o stanie rozdrabniacza kanałowego do zautomatyzowanego systemu sterowania procesem technologicznym najwyższego poziomu za pomocą standardowych protokołów komunikacyjnych na życzenie Klienta.
- ✓ Możliwość wyposażenia rozdrabniacza w ręczną kratkę przelewową, przeznaczoną do zatrzymywania dużych nierozpuszczalnych zanieczyszczeń w celu zapobiegania zalaniu rozdrabniacza w kanale.
- ✓ W celu zatrzymywania skratek podczas konserwacji rozdrabniacza istnieje możliwość wykonania ręcznej podnoszonej kraty.

## Uwaga!

Charakterystyki techniczne, wymiary gabarytowe, cechy konstrukcyjne i stopień automatyzacji (dodanie zespołów i składników pomocniczych) mogą się różnić. Rozdrabniarki są wykonywane indywidualnie na podstawie zapytania klienta oraz danych dotyczących wymiarów kanału, ilości i specyfiki przepływu cieczy.

## ZALETY KONSTRUKCJI:

- » Rozdrabniacz kanałowy RKD może być demontowany bez konieczności opróżniania kanału, a w konsekwencji bez wstrzymania pracy przepompowni.
- » Przewidziano automatyczną ochronę rozdrabniacza kanałowego RKD przed zakleszczeniem poprzez krótkie cofnięcie (bieg wsteczny) frez i ich ponowne uruchomienie.
- » W przypadku zablokowania wałów i wzrostu poboru prądu silnik automatycznie krótko czas przechodzi w tryb rewesu (biegu wstecznego). Jeżeli po pięciu cyklach obrotów do przodu/do tyłu pobór prądu pozostaje znacznie wyższy od znamionowego – rozdrabniarka wstrzymuje prace, a na panelu sterowania zapala się sygnał alarmowy.
- » Na życzenie Klienta istnieje możliwość zorganizowania transmisji danych o stanie rozdrabniacza RKD do zautomatyzowanego systemu sterowania procesem technologicznym najwyższego poziomu za pomocą standardowych protokołów komunikacyjnych.
- » Rozdrabniacz kanałowy RKD pracuje w trybie automatycznym, co eliminuje potrzebę ciągłej obecności personelu serwisowego na obiekcie i zapewnia nieprzerwane funkcjonowanie urządzeń pompowych.